



注意：
组装牵引车时，若牵引车总重量不足，可能会使驱动
车轮打滑。请设置适当重量的配重块。驱动单元上的
总负重以1300N为佳。

| | | | | |
|-----------------|------------|----------------|---------------|----------|
| 表面粗糙度 | 旧JIS标准 | 新JIS标准 (Ra) | 总重量 | 制品约 27Kg |
| | 表面加工记号 | 粗糙度 (Rmax) | | |
| | ▽▽▽ | 0.8S | | |
| | ▽▽▽ | 1.6S/3.2S/6.3S | | |
| | ▽▽ | 12.5S/25S | | |
| | ▽ | 50S/100S | | |
| | ~ | 表面不加工 | | |
| 机械加工自由容许公差 (mm) | 尺寸范围 | 公差 | 尺寸范围 | 公差 |
| | 大于0.5 不大于6 | ± 0.1 | 大于120 不大于250 | ± 0.6 |
| | 大于6 不大于18 | ± 0.2 | 500" 1,000" | ± 1.0 |
| | 18" 50" | ± 0.3 | 1,000" 2,000" | ± 1.2 |
| | 50" 120" | ± 0.4 | 2,000" 3,150" | ± 2.2 |

| | | | | | |
|----|---------|----|----|-------|------------|
| 项目 | 名称 | 材质 | 数量 | kg/1个 | 记事 |
| 承认 | 14.10.8 | 费诺 | 费诺 | | MKII重量级低床型 |
| 比例 | 1:4 | | | | 安装图 |
| 图号 | | | | | MHAGV3049 |